



- Flusso diretto di calore senza movimentazione d'aria
- Basso livello di rumore
- Bruciatore BM2 dedicato con componentistica UE standard
- Pompa gasolio ad ingranaggi
- Controllo elettronico di fiamma con fotoreistenza
- Possibilità di interfaccia con termostato, umidistato o timer
- Cavo alimentazione elettrica (1.5 m) con spina
- Camera di combustione in acciaio inox AISI 430
- Raffreddamento involucro esterno mediante apporto d'aria su tutta la superficie del cono
- Struttura esterna in doppia lamiera d'acciaio per isolamento termo-acustico
- Post-ventilazione temporizzata di raffreddamento della camera di combustione
- Tubi alimentazione gasolio in gomma resistente agli idrocarburi con rivestimento metallico
- Serbatoio in polietilene antiurto
- Tappo chiusura serbatoio gasolio a vite
- Tappo di scarico gasolio
- Orientabilità del cono diffusore con bloccaggio
- Ganci di sollevamento
- Direct heat flow with no movement of air
- Low noise level
- Dedicated MB2 burner with components that meet EU standards
- Geared fuel pump
- Electronic flame control with photo resistance sensor
- Possibility of interface with thermostat, humidistat or timer
- Power cord (1.5m) with plug
- AISI 430 stainless steel combustion chamber
- Outer cover cooled by air over the complete surface of the cone
- External structure in double sheet steel to ensure thermal and acoustic insulation
- Timed post ventilation to cool the combustion chamber
- Fuel pipes in hydrocarbon-resistant rubber with a metal casing
- Shockproof polythene fuel tank
- Screw-on fuel cap
- Fuel drain plug
- Possibility of directing the cone and blocking it in position
- Lifting hooks

Innovazione BIEMMEDUE

L'innovazione del generatore BM2 è l'adozione di un bruciatore dedicato BM2, in sostituzione di quelli tradizionali che si trovano in commercio (Ecoflam, Riello, Lamborghini, ecc.). Questo consente di eliminare il cono refrattario in fibra di ceramica presente nelle camere di combustione di macchine analoghe e di sostituirlo con un cono multistrato composto da 3 coni concentrici il cui raffreddamento è assicurato da un ventilatore che provvede, nel contempo, a generare il flusso d'aria necessario per la combustione del gasolio e la conseguente fiamma. Grazie a questa innovazione si eliminano i problemi tecnici dovuti alla fragilità e friabilità della fibra in ceramica e si ottiene un maggior raffreddamento dell'involucro esterno del generatore.

BM2 innovation

The innovation of the BM2 generator lies in the adoption of a specific BM2 burner, that substitutes the traditional ones on the market (Ecoflam, Riello, Lamborghini, etc.). This allows the elimination of the ceramic fibre refractory cone to be found in the combustion chamber of similar machines and to replace it with a multilayer cone consisting of three concentric cones which are cooled by a fan that, at the same time, generates the flow of air necessary for the fuel combustion and the flame. Thanks to this innovation technical problems related to the fragility and brittleness of ceramic fibre have been eliminated. Furthermore there is an improvement in the cooling of the outer covering of the generator.



Termostato ambiente +5/+30°C con cavo L=10 m e spina 90°
Room thermostat +5/+30°C cable 10 m, plug 90°

Cod. **Euro**
05AC581



Termostato agricoltura/cantiere -5/+60°C con cavo L=10 m e spina 90°
Heavy duty thermostat -5/+60°C cable 10 m, plug 90°

Cod. **Euro**
05AC582



Indicatore di livello
Fuel gauge

Cod. **Euro**
02AC583



Filtro gasolio riscaldante
Pre-heated oil filter

Cod. **Euro**
02AC548

| | FIRE 45 1 SPEED | FIRE 45 2 SPEED |
|--|----------------------------|----------------------------|
| CODICE - CODE | 06VA101 | 06VA102 |
| POTENZA TER. NOMINALE 1° STADIO - RATED HEAT. 1ST STAGE (Hi kW-kcal/h - Hs kW-BTU/h) | - | 34,4-29.574 - 36,7-125.455 |
| POTENZA TER. RESA 1° STADIO - EFFECTIVE HEAT. POWER 1ST STAGE (Hi kW-kcal/h - Hs kW-BTU/h) | - | 34,4-29.574 - 36,7-125.455 |
| POTENZA TER. NOMINALE 2° STADIO - RATED HEAT. POWER 2ND STAGE (Hi kW-kcal/h - Hs kW-BTU/h) | 42,7-36.713 - 45,5-155.737 | 42,7-36.713 - 45,5-155.737 |
| POTENZA TER. RESA 2° STADIO - EFFECTIVE HEAT. POWER 2ND STAGE (Hi kW-kcal/h - Hs kW-BTU/h) | 42,7-36.713 - 45,5-155.737 | 42,7-36.713 - 45,5-155.737 |
| RENDIMENTO - THERMAL EFFICIENCY (%) | 100 | 100 |
| CONSUMO 1° E 2° STADIO - CONSUMPTION 1ST AND 2ND STAGE (kg/h) | 3,60 | 2,90 - 3,60 |
| POTENZA ELETTRICA - POWER ABSORPTION (W) | 370 | 370 |
| ALIMENTAZIONE ELETTRICA - ELECTRICAL POWER (V, ~, Hz) | 230, 50 | 230, 50 |
| CAPACITÀ SERBATOIO - TANK CAPACITY (l) | 65 | 65 |
| QUANTITÀ PER PALLET - PALLET QUANTITIES (pz - pcs) | 1 | 1 |
| PREZZO - PRICE | Euro | |