

**SERIE DR: UNA GAMMA COMPLETA
DI DEUMIDIFICATORI PROFESSIONALI
MOBILI A RENDIMENTO POTENZIATO
PER L'ELIMINAZIONE DELL'UMIDITÀ
IN ECCESSO.**

DR



www.biemedue.com



BM2 BIEMMEDUE

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=

QUALITÀ DA PROFESSIONISTI PER TUTTI GLI IMPIEGHI

DEUMIDIFICATORI DR: L'UMIDITÀ HA LE GOCCE CONTATE



LIQUIDARE L'UMIDITÀ CONVIENE...

Un livello elevato di umidità relativa genera corrosione, muffa, degrado e disagio ambientale, ostacola la fabbricazione e la conservazione di molti prodotti, rallenta l'asciugatura di nuove costruzioni ed il recupero di locali danneggiati da allagamenti o perdite idrauliche.

...CON I DEUMIDIFICATORI DR CONVIENE ANCORA DI PIÙ

Grazie alla sofisticata tecnologia del circuito frigorifero ermetico, i Deumidificatori DR sono in grado di ridurre il consumo di energia, ottenendo al tempo stesso la massima resa: fino a 80 litri di acqua condensata in 24 ore. Basati sul principio della condensazione, i Deumidificatori DR non emettono agenti inquinanti ed impiegano un refrigerante sicuro ed ecocompatibile, l'R407C. Completamente automatici ed operativi con umidità dal 40 al 100% anche a bassissime temperature, sono semplicissimi da usare e non richiedono manutenzione. Una volta raggiunto il grado di umidità richiesto, il funzionamento s'interrompe



autonomamente. Per tutti i modelli, lo sbrinamento è automatico. Il design

sobrio e funzionale li rende adatti a qualsiasi ambiente. Compatti e robusti, sono provvisti di comode maniglie e ruote che li rendono agevolmente trasportabili.

PRATICITÀ E FUNZIONALITÀ

Dimensioni e peso contenuti, robustezza e maneggevolezza; perfetti per l'uso professionale più esigente, i deumidificatori DR sono ideali da trasportare, manovrare e stoccare anche nelle condizioni più disagiate, come in cantieri, cantine, ecc.. Infatti, le robuste ruote di gomma - di diametro elevato e con battistrada scolpiti - facilitano lo spostamento anche su terreni accidentati, mentre la robustezza della carrozzeria e la speciale configurazione della maniglia tubolare, che funge anche da supporto nella posizione di sosta, consentono di trasportarli persino in posizione orizzontale e di immagazzinarli



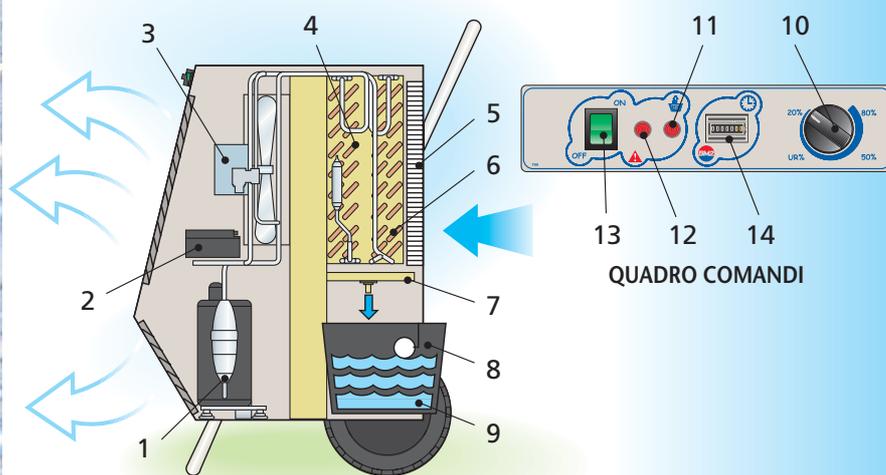


sovrapposti: una peculiarità molto apprezzata da parte di chi noleggia apparecchiature.

I modelli DR 120, DR 190 e DR 250 sono predisposti per lo scarico diretto continuo in rete idrica, ma sono dotati anche di un capace serbatoio per la raccolta dell'acqua, in modo da adattarsi a situazioni diverse. I modelli DR 190, DR 250 e DR 310 sono dotati di un compressore rotativo che non solo ottimizza il funzionamento, ma lo rende anche più silenzioso.

Il funzionamento nei vari cicli è controllato da un'apparecchiatura elettronica di nuova concezione, che gestisce automaticamente le funzioni principali ed assicura il massimo rendimento nella condensazione dell'acqua. L'interruttore on/off, l'umidostato, il contaore automatico e le spie di segnalazione anomalie sono collocati sulla pratica e funzionale consolle di comando.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEUMIDIFICATORI DR



- | | | |
|-------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1 COMPRESSORE | 6 EVAPORATORE | 11 SPIA VASCHETTA PIENA |
| 2 APPARECCHIATURA ELETTRONICA | 7 RACCORDO DI SCARICO | 12 SPIA DI SICUREZZA |
| 3 VENTILATORE ELICOIDALE | 8 GALLEGGIANTE | 13 INTERRUTTORE |
| 4 CONDENSATORE | 9 VASCHETTA RECUPERO ACQUA | 14 CONTAORE |
| 5 FILTRO DELL'ARIA | 10 UMIDOSTATO | |



KIT EVACUAZIONE ACQUA PER DR 310

Consente di evacuare a distanza e a livelli diversi l'acqua condensata.

DEUMIDIFICATORI DR: TANTI VANTAGGI

Impediscono la formazione di ruggine, muffa e macchie.
Accorciano i tempi di produzione, asciugatura ed essiccazione.
Permettono una migliore stagionatura
Abbassano i costi di manutenzione e stoccaggio.
Riducono l'esigenza di riscaldamento.
Accelerano il recupero di locali danneggiati da allagamenti o guasti idraulici.
Rendono più confortevole l'ambiente.

ALCUNE APPLICAZIONI

LABORATORI E MAGAZZINI: Materiali legnosi, ferrosi, tessuti, carta, pellame, C.E.D., centri trasmissione, ecc.
EDILIZIA: Alberghi, uffici, centri sportivi, piscine, comunità, show room, abitazioni civili, tavernette, cantine; posa ed asciugatura parquet, rivestimenti, ecc.
ATTIVITÀ AGROALIMENTARI: Aziende conserviere, vitivinicole, caseifici, salumifici, lavorazioni di carni, miele, prodotti da forno, stoccaggio cereali, mangimi, tabacco, pasta, farine, concimi, serre, allevamenti, ecc.
CONSERVAZIONE: Dimore storiche, biblioteche, musei, chiese, gallerie d'arte, ecc.
NEGOZI: Farmacie, fiorai, parrucchieri, panifici, pelliccerie, tintostirerie, ecc.
RIPRISTINO di locali danneggiati da inondazioni o guasti idraulici
SOCIETÀ DI NOLEGGIO apparecchiature.

MODELLO		DR 120	DR 190	DR 250	DR 310
CAMPO DI FUNZIONAMENTO UMIDITÀ	(%)	40 - 100	40 - 100	40 - 100	40 - 100
CAMPO DI FUNZIONAMENTO TEMPERATURA	°C	3 - 40	3 - 40	3 - 40	3 - 40
PORTATA ARIA	m³/h	250	400	650	900
CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE *	l/24h	22	40	52	80
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V, ~, Hz	230, 1, 50	230, 1, 50	230, 1, 50	230, 1, 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	550	800	1.000	1.350
TIPI DI REFRIGERANTE		R407C	R407C	R407C	R407C
LIVELLO SONORO, SPL	dB(A)	59,0	60,8	65,1	63,6
DIMENSIONI MACCHINA MONTATA (LxPxA)	mm	540x585x775	650x615x958	640x615x958	761x776x1048
DIMENSIONI IMBALLO (LxPxA)	mm	505x475x615	660x575x900	660x575x1000	785x735x1085
PESO A SECCO	kg	39	49	52	76
CAPACITÀ VASCETTA	l	5	11	11	-

* Riferita a 30 °C ed UR 80%

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.



La gamma DR comprende inoltre il Deumidificatore DR 70: il suo design moderno ed elegante lo rende ideale anche per ambienti domestici.

